

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР_М 81-03-39-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕР_М-2001

АРХАНГЕЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Архангельск 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-39-2001

АРХАНГЕЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Архангельск 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Архангельская область
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений
Архангельск, 2015 – 68 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ							
Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками							
Измеритель: 1 стык							
Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:							
39-01-001-01	до 60 мм	2,59	2,54	0,00	0,00	0,05	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	3,89	3,81	0,00	0,00	0,08	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	4,41	4,32	0,00	0,00	0,09	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	5,18	5,08	0,00	0,00	0,10	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	6,73	6,60	0,00	0,00	0,13	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	8,43	8,26	0,00	0,00	0,17	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	10,36	10,16	0,00	0,00	0,20	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	11,91	11,68	0,00	0,00	0,23	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	12,95	12,70	0,00	0,00	0,25	1
39-01-001-11	до 920 мм	15,54	15,24	0,00	0,00	0,30	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	16,84	16,51	0,00	0,00	0,33	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	19,43	19,05	0,00	0,00	0,38	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	23,32	22,86	0,00	0,00	0,46	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	25,91	25,40	0,00	0,00	0,51	2
39-01-001-16	до 1820 мм	29,79	29,21	0,00	0,00	0,58	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	32,39	31,75	0,00	0,00	0,64	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	38,86	38,10	0,00	0,00	0,76	3
Измеритель: 1 м шва							
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	5,18	5,08	0,00	0,00	0,10	0,4
Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном							
Измеритель: 1 стык							
Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:							
39-01-002-01	до 60 мм	0,93	0,64	0,00	0,00	0,29	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,33	0,76	0,00	0,00	0,57	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	1,77	1,02	0,00	0,00	0,75	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,59	1,27	0,00	0,00	1,32	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	3,43	1,65	0,00	0,00	1,78	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	4,26	2,03	0,00	0,00	2,23	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	5,10	2,54	0,00	0,00	2,56	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	5,64	2,67	0,00	0,00	2,97	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	6,31	2,92	0,00	0,00	3,39	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	7,05	3,18	0,00	0,00	3,87	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	8,11	3,81	0,00	0,00	4,30	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	8,84	4,06	0,00	0,00	4,78	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	10,78	5,08	0,00	0,00	5,70	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	12,27	5,59	0,00	0,00	6,68	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	13,95	6,35	0,00	0,00	7,60	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	16,21	7,62	0,00	0,00	8,59	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	17,58	8,00	0,00	0,00	9,58	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	19,47	8,89	0,00	0,00	10,58	0,7
Измеритель: 1 м шва							
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	2,76	1,27	0,00	0,00	1,49	0,1
Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,04	1,02	1,00	0,00	0,02	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,44	1,27	1,14	0,00	0,03	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,39	1,65	1,71	0,00	0,03	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,95	1,91	2,00	0,00	0,04	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,48	2,16	2,28	0,00	0,04	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,30	2,54	2,71	0,00	0,05	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,12	2,92	3,14	0,00	0,06	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,84	2,79	2,99	0,00	0,06	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	6,93	3,30	3,56	0,00	0,07	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,15	3,94	4,13	0,00	0,08	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,48	3,56	3,85	0,00	0,07	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	8,97	4,32	4,56	0,00	0,09	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	11,96	5,72	6,13	0,00	0,11	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	9,51	4,57	4,85	0,00	0,09	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	11,14	5,33	5,70	0,00	0,11	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	15,75	7,62	7,98	0,00	0,15	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	18,62	8,89	9,55	0,00	0,18	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	10,60	5,08	5,42	0,00	0,10	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	13,18	6,35	6,70	0,00	0,13	0,5
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	17,80	8,51	9,12	0,00	0,17	0,67

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	25,92	12,70	12,97	0,00	0,25	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	15,75	7,62	7,98	0,00	0,15	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	18,62	8,89	9,55	0,00	0,18	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	25,92	12,70	12,97	0,00	0,25	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	33,80	16,51	16,96	0,00	0,33	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	16,71	8,00	8,55	0,00	0,16	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	26,92	12,70	13,97	0,00	0,25	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	34,80	16,51	17,96	0,00	0,33	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	40,38	19,05	20,95	0,00	0,38	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	48,26	22,86	24,94	0,00	0,46	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	56,13	26,67	28,93	0,00	0,53	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	64,01	30,48	32,92	0,00	0,61	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	74,18	35,56	37,91	0,00	0,71	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	18,62	8,89	9,55	0,00	0,18	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	21,47	10,29	10,97	0,00	0,21	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	31,50	15,24	15,96	0,00	0,30	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	47,26	22,86	23,94	0,00	0,46	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	56,13	26,67	28,93	0,00	0,53	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	64,01	30,48	32,92	0,00	0,61	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	71,89	34,29	36,91	0,00	0,69	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	23,63	11,43	11,97	0,00	0,23	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	33,80	16,51	16,96	0,00	0,33	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	42,68	20,32	21,95	0,00	0,41	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	50,55	24,13	25,94	0,00	0,48	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	60,71	29,21	30,92	0,00	0,58	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	70,89	34,29	35,91	0,00	0,69	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	77,47	36,83	39,90	0,00	0,74	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	26,92	12,70	13,97	0,00	0,25	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	48,26	22,86	24,94	0,00	0,46	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	60,71	29,21	30,92	0,00	0,58	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	70,89	34,29	35,91	0,00	0,69	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	79,76	38,10	40,90	0,00	0,76	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	92,22	44,45	46,88	0,00	0,89	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	31,50	15,24	15,96	0,00	0,30	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	42,68	20,32	21,95	0,00	0,41	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	55,13	26,67	27,93	0,00	0,53	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	66,31	31,75	33,92	0,00	0,64	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	77,47	36,83	39,90	0,00	0,74	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	92,22	44,45	46,88	0,00	0,89	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	103,39	49,53	52,87	0,00	0,99	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	121,44	58,42	61,85	0,00	1,17	4,6

Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	34,80	16,51	17,96	0,00	0,33	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	48,26	22,86	24,94	0,00	0,46	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	63,01	30,48	31,92	0,00	0,61	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	76,47	36,83	38,90	0,00	0,74	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	89,93	43,18	45,89	0,00	0,86	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	103,39	49,53	52,87	0,00	0,99	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	137,19	66,04	69,83	0,00	1,32	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	40,38	19,05	20,95	0,00	0,38	1,5
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	56,13	26,67	28,93	0,00	0,53	2,1

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	71,89	34,29	36,91	0,00	0,69	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	87,64	41,91	44,89	0,00	0,84	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	103,39	49,53	52,87	0,00	0,99	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	119,14	57,15	60,85	0,00	1,14	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	134,90	64,77	68,83	0,00	1,30	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	150,65	72,39	76,81	0,00	1,45	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	48,26	22,86	24,94	0,00	0,46	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	64,01	30,48	32,92	0,00	0,61	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	82,06	39,37	41,90	0,00	0,79	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	100,10	48,26	50,87	0,00	0,97	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	134,90	64,77	68,83	0,00	1,30	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	151,65	72,39	77,81	0,00	1,45	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	169,69	81,28	86,78	0,00	1,63	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	52,84	25,40	26,93	0,00	0,51	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	71,89	34,29	36,91	0,00	0,69	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	93,22	44,45	47,88	0,00	0,89	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	113,56	54,61	57,86	0,00	1,09	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	134,90	64,77	68,83	0,00	1,30	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	153,93	73,66	78,80	0,00	1,47	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	172,98	82,55	88,78	0,00	1,65	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	193,31	92,71	98,75	0,00	1,85	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	64,01	30,48	32,92	0,00	0,61	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	87,64	41,91	44,89	0,00	0,84	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	111,27	53,34	56,86	0,00	1,07	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	137,19	66,04	69,83	0,00	1,32	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	159,52	76,20	81,80	0,00	1,52	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	183,15	87,63	93,77	0,00	1,75	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	204,49	97,79	104,74	0,00	1,96	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	71,89	34,29	36,91	0,00	0,69	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	100,10	48,26	50,87	0,00	0,97	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	127,02	60,96	64,84	0,00	1,22	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	153,93	73,66	78,80	0,00	1,47	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	180,86	86,36	92,77	0,00	1,73	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	213,55	106,68	104,74	0,00	2,13	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	89,93	43,18	45,89	0,00	0,86	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	122,43	58,42	62,84	0,00	1,17	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	158,52	76,20	80,80	0,00	1,52	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	193,31	92,71	98,75	0,00	1,85	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	105,69	50,80	53,87	0,00	1,02	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	143,77	68,58	73,82	0,00	1,37	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	119,14	57,15	60,85	0,00	1,14	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	164,10	78,74	83,79	0,00	1,57	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	137,19	66,04	69,83	0,00	1,32	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	187,73	90,17	95,76	0,00	1,80	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	148,35	71,12	75,81	0,00	1,42	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	204,49	97,79	104,74	0,00	1,96	7,7

Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	2,86	1,40	1,43	0,00	0,03	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	3,39	1,65	1,71	0,00	0,03	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,01	2,54	2,42	0,00	0,05	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	5,57	2,67	2,85	0,00	0,05	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,39	3,05	3,28	0,00	0,06	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,74	3,81	3,85	0,00	0,08	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,97	4,32	4,56	0,00	0,09	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,42	4,06	4,28	0,00	0,08	0,32

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,31	5,08	5,13	0,00	0,10	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,60	5,08	5,42	0,00	0,10	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,89	6,35	6,41	0,00	0,13	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	16,98	8,13	8,69	0,00	0,16	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	13,32	6,35	6,84	0,00	0,13	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	15,89	7,62	8,12	0,00	0,15	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	22,28	10,67	11,40	0,00	0,21	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	26,63	12,70	13,68	0,00	0,25	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	15,47	7,62	7,70	0,00	0,15	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	18,62	8,89	9,55	0,00	0,18	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	26,06	12,70	13,11	0,00	0,25	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	22,28	10,67	11,40	0,00	0,21	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	26,49	12,70	13,54	0,00	0,25	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	55,70	26,67	28,50	0,00	0,53	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	23,92	11,43	12,26	0,00	0,23	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	28,50	13,97	14,25	0,00	0,28	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	50,26	24,13	25,65	0,00	0,48	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	69,31	33,02	35,63	0,00	0,66	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	81,49	39,37	41,33	0,00	0,79	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	105,97	50,80	54,15	0,00	1,02	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	26,49	12,70	13,54	0,00	0,25	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	31,22	15,24	15,68	0,00	0,30	1,2
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	44,82	21,59	22,80	0,00	0,43	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	55,70	26,67	28,50	0,00	0,53	2,1

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	81,49	39,37	41,33	0,00	0,79	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	103,25	49,53	52,73	0,00	0,99	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	28,50	13,97	14,25	0,00	0,28	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	61,14	29,21	31,35	0,00	0,58	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	72,03	34,29	37,05	0,00	0,69	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	86,93	41,91	44,18	0,00	0,84	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	100,53	48,26	51,30	0,00	0,97	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	111,41	53,34	57,00	0,00	1,07	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	55,70	26,67	28,50	0,00	0,53	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	69,31	33,02	35,63	0,00	0,66	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	86,93	41,91	44,18	0,00	0,84	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	100,53	48,26	51,30	0,00	0,97	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	114,13	54,61	58,43	0,00	1,09	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	130,45	62,23	66,98	0,00	1,24	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	44,82	21,59	22,80	0,00	0,43	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	61,14	29,21	31,35	0,00	0,58	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	77,47	36,83	39,90	0,00	0,74	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	111,41	53,34	57,00	0,00	1,07	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	131,75	63,50	66,98	0,00	1,27	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	148,07	71,12	75,53	0,00	1,42	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	172,55	82,55	88,35	0,00	1,65	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	50,26	24,13	25,65	0,00	0,48	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	69,31	33,02	35,63	0,00	0,66	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	89,64	43,18	45,60	0,00	0,86	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	108,69	52,07	55,58	0,00	1,04	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	127,73	60,96	65,55	0,00	1,22	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	148,07	71,12	75,53	0,00	1,42	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	167,11	80,01	85,50	0,00	1,60	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	195,61	93,98	99,75	0,00	1,88	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	81,49	39,37	41,33	0,00	0,79	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	103,25	49,53	52,73	0,00	0,99	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	125,01	59,69	64,13	0,00	1,19	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	148,07	71,12	75,53	0,00	1,42	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	169,84	81,28	86,93	0,00	1,63	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	192,89	92,71	98,33	0,00	1,85	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	214,66	102,87	109,73	0,00	2,06	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	69,31	33,02	35,63	0,00	0,66	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	142,63	68,58	72,68	0,00	1,37	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	167,11	80,01	85,50	0,00	1,60	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	192,89	92,71	98,33	0,00	1,85	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	217,37	104,14	111,15	0,00	2,08	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	241,86	115,57	123,98	0,00	2,31	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	74,75	35,56	38,48	0,00	0,71	2,8

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	103,25	49,53	52,73	0,00	0,99	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	133,17	63,50	68,40	0,00	1,27	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	161,67	77,47	82,65	0,00	1,55	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	192,89	92,71	98,33	0,00	1,85	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	220,10	105,41	112,58	0,00	2,11	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	248,60	119,38	126,83	0,00	2,39	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	275,80	132,08	141,08	0,00	2,64	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	125,01	59,69	64,13	0,00	1,19	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	158,95	76,20	81,23	0,00	1,52	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	195,61	93,98	99,75	0,00	1,88	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	228,25	109,22	116,85	0,00	2,18	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	263,49	127,00	133,95	0,00	2,54	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	339,40	165,10	171,00	0,00	3,30	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	103,25	49,53	52,73	0,00	0,99	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	142,63	68,58	72,68	0,00	1,37	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	180,72	86,36	92,63	0,00	1,73	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	220,10	105,41	112,58	0,00	2,11	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	259,48	124,46	132,53	0,00	2,49	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	339,40	165,10	171,00	0,00	3,30	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	127,73	60,96	65,55	0,00	1,22	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	175,28	83,82	89,78	0,00	1,68	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	225,54	107,95	115,43	0,00	2,16	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	275,80	132,08	141,08	0,00	2,64	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	150,79	72,39	76,95	0,00	1,45	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	206,49	99,06	105,45	0,00	1,98	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	169,84	81,28	86,93	0,00	1,63	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	195,61	93,98	99,75	0,00	1,88	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	267,64	128,27	136,80	0,00	2,57	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	211,93	101,60	108,30	0,00	2,03	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11

Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,01	2,54	2,42	0,00	0,05	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,57	2,67	2,85	0,00	0,05	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,02	3,81	4,13	0,00	0,08	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,51	4,57	4,85	0,00	0,09	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,87	5,21	5,56	0,00	0,10	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,04	6,35	6,56	0,00	0,13	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,47	7,62	7,70	0,00	0,15	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,27	6,86	7,27	0,00	0,14	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	16,98	8,13	8,69	0,00	0,16	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	18,33	8,89	9,26	0,00	0,18	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	21,47	10,29	10,97	0,00	0,21	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	29,07	13,97	14,82	0,00	0,28	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	23,35	11,43	11,69	0,00	0,23	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	26,77	12,70	13,82	0,00	0,25	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	37,52	17,78	19,38	0,00	0,36	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	45,25	21,59	23,23	0,00	0,43	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	26,06	12,70	13,11	0,00	0,25	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	31,79	15,24	16,25	0,00	0,30	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	42,96	20,32	22,23	0,00	0,41	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	61,28	29,21	31,49	0,00	0,58	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	37,52	17,78	19,38	0,00	0,36	1,4
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	45,11	21,59	23,09	0,00	0,43	1,7

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	61,28	29,21	31,49	0,00	0,58	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	80,04	38,10	41,18	0,00	0,76	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	40,24	19,05	20,81	0,00	0,38	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	66,31	31,75	33,92	0,00	0,64	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	85,06	40,64	43,61	0,00	0,81	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	100,10	48,26	50,87	0,00	0,97	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	118,85	57,15	60,56	0,00	1,14	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	137,61	66,04	70,25	0,00	1,32	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	156,37	74,93	79,94	0,00	1,50	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	180,15	86,36	92,06	0,00	1,73	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	45,11	21,59	23,09	0,00	0,43	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	52,56	25,40	26,65	0,00	0,51	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	76,33	36,83	38,76	0,00	0,74	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	113,84	54,61	58,14	0,00	1,09	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	137,61	66,04	70,25	0,00	1,32	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	156,37	74,93	79,94	0,00	1,50	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	175,13	83,82	89,63	0,00	1,68	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	56,27	26,67	29,07	0,00	0,53	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	80,04	38,10	41,18	0,00	0,76	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	103,82	49,53	53,30	0,00	0,99	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	122,58	58,42	62,99	0,00	1,17	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	146,35	69,85	75,10	0,00	1,40	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	170,12	81,28	87,21	0,00	1,63	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	188,87	90,17	96,90	0,00	1,80	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	66,31	31,75	33,92	0,00	0,64	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	118,85	57,15	60,56	0,00	1,14	4,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	146,35	69,85	75,10	0,00	1,40	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	170,12	81,28	87,21	0,00	1,63	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	193,88	92,71	99,32	0,00	1,85	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	222,67	106,68	113,86	0,00	2,13	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	76,33	36,83	38,76	0,00	0,74	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	103,82	49,53	53,30	0,00	0,99	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	132,60	63,50	67,83	0,00	1,27	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	161,39	77,47	82,37	0,00	1,55	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	188,87	90,17	96,90	0,00	1,80	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	222,67	106,68	113,86	0,00	2,13	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	251,45	120,65	128,39	0,00	2,41	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11

Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	85,06	40,64	43,61	0,00	0,81	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	118,85	57,15	60,56	0,00	1,14	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	151,36	72,39	77,52	0,00	1,45	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	185,16	88,90	94,48	0,00	1,78	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	217,66	104,14	111,44	0,00	2,08	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	251,45	120,65	128,39	0,00	2,41	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	287,84	139,70	145,35	0,00	2,79	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	337,98	165,10	169,58	0,00	3,30	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	100,10	48,26	50,87	0,00	0,97	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	137,61	66,04	70,25	0,00	1,32	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	175,13	83,82	89,63	0,00	1,68	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	212,64	101,60	109,01	0,00	2,03	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	251,45	120,65	128,39	0,00	2,41	9,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	322,18	152,40	166,73	0,00	3,05	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	368,04	177,80	186,68	0,00	3,56	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	118,85	57,15	60,56	0,00	1,14	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	156,37	74,93	79,94	0,00	1,50	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	198,91	95,25	101,75	0,00	1,91	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	241,43	115,57	123,55	0,00	2,31	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	287,84	139,70	145,35	0,00	2,79	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	322,18	152,40	166,73	0,00	3,05	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	370,89	177,80	189,53	0,00	3,56	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	418,16	203,20	210,90	0,00	4,06	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	127,59	60,96	65,41	0,00	1,22	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	175,13	83,82	89,63	0,00	1,68	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	227,68	109,22	116,28	0,00	2,18	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	270,05	127,00	140,51	0,00	2,54	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	322,18	152,40	166,73	0,00	3,05	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	372,31	177,80	190,95	0,00	3,56	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	422,44	203,20	215,18	0,00	4,06	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	472,57	228,60	239,40	0,00	4,57	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	156,37	74,93	79,94	0,00	1,50	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	212,64	101,60	109,01	0,00	2,03	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	267,62	127,00	138,08	0,00	2,54	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	337,98	165,10	169,58	0,00	3,30	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	392,39	190,50	198,08	0,00	3,81	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	448,22	215,90	228,00	0,00	4,32	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	501,21	241,30	255,08	0,00	4,83	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	562,73	266,70	290,70	0,00	5,33	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	175,13	83,82	89,63	0,00	1,68	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	241,43	115,57	123,55	0,00	2,31	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	313,63	152,40	158,18	0,00	3,05	12
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	372,31	177,80	190,95	0,00	3,56	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	445,37	215,90	225,15	0,00	4,32	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	501,21	241,30	255,08	0,00	4,83	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	562,73	266,70	290,70	0,00	5,33	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	217,66	104,14	111,44	0,00	2,08	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	294,97	139,70	152,48	0,00	2,79	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	390,96	190,50	196,65	0,00	3,81	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	472,57	228,60	239,40	0,00	4,57	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	255,18	121,92	130,82	0,00	2,44	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	347,95	165,10	179,55	0,00	3,30	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	398,09	190,50	203,78	0,00	3,81	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	337,98	165,10	169,58	0,00	3,30	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	452,50	215,90	232,28	0,00	4,32	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	365,19	177,80	183,83	0,00	3,56	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	501,21	241,30	255,08	0,00	4,83	19

Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,95	1,91	2,00	0,00	0,04	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,48	2,16	2,28	0,00	0,04	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,12	2,92	3,14	0,00	0,06	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,60	3,81	3,71	0,00	0,08	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,69	4,19	4,42	0,00	0,08	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,31	5,08	5,13	0,00	0,10	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,69	5,59	5,99	0,00	0,11	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	11,14	5,33	5,70	0,00	0,11	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,18	6,35	6,70	0,00	0,13	0,5
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,47	7,62	7,70	0,00	0,15	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,99	6,73	7,13	0,00	0,13	0,53

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,44	7,87	8,41	0,00	0,16	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	22,01	10,54	11,26	0,00	0,21	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	17,53	8,38	8,98	0,00	0,17	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	21,19	10,16	10,83	0,00	0,20	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	29,07	13,97	14,82	0,00	0,28	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	20,62	10,16	10,26	0,00	0,20	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	24,45	11,68	12,54	0,00	0,23	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	47,26	22,86	23,94	0,00	0,46	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	29,07	13,97	14,82	0,00	0,28	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	35,08	16,51	18,24	0,00	0,33	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	47,26	22,86	23,94	0,00	0,46	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	63,01	30,48	31,92	0,00	0,61	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	76,33	36,83	38,76	0,00	0,74	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	31,50	15,24	15,96	0,00	0,30	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	37,52	17,78	19,38	0,00	0,36	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	52,13	25,40	26,22	0,00	0,51	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	78,76	38,10	39,90	0,00	0,76	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	90,78	43,18	46,74	0,00	0,86	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	106,54	50,80	54,72	0,00	1,02	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	119,85	57,15	61,56	0,00	1,14	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	134,31	63,50	69,54	0,00	1,27	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	35,08	16,51	18,24	0,00	0,33	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	42,39	20,32	21,66	0,00	0,41	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	60,57	29,21	30,78	0,00	0,58	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	76,33	36,83	38,76	0,00	0,74	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	90,78	43,18	46,74	0,00	0,86	3,4
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	106,54	50,80	54,72	0,00	1,02	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	122,29	58,42	62,70	0,00	1,17	4,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	138,04	66,04	70,68	0,00	1,32	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	37,52	17,78	19,38	0,00	0,36	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	47,26	22,86	23,94	0,00	0,46	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	63,01	30,48	31,92	0,00	0,61	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	81,04	38,10	42,18	0,00	0,76	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	98,09	46,99	50,16	0,00	0,94	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	116,28	55,88	59,28	0,00	1,12	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	133,17	63,50	68,40	0,00	1,27	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	151,36	72,39	77,52	0,00	1,45	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	53,27	25,40	27,36	0,00	0,51	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	73,89	35,56	37,62	0,00	0,71	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	95,65	45,72	49,02	0,00	0,91	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	116,28	55,88	59,28	0,00	1,12	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	135,61	64,77	69,54	0,00	1,30	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	153,79	73,66	78,66	0,00	1,47	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	174,42	83,82	88,92	0,00	1,68	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	63,01	30,48	31,92	0,00	0,61	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	82,34	39,37	42,18	0,00	0,79	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	106,54	50,80	54,72	0,00	1,02	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	129,59	62,23	66,12	0,00	1,24	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	148,92	71,12	76,38	0,00	1,42	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	174,42	83,82	88,92	0,00	1,68	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	198,62	95,25	101,46	0,00	1,91	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
<p>Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p>							
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	69,02	33,02	35,34	0,00	0,66	2,6

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	93,22	44,45	47,88	0,00	0,89	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	122,29	58,42	62,70	0,00	1,17	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	146,49	69,85	75,24	0,00	1,40	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	171,98	82,55	87,78	0,00	1,65	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	196,18	93,98	100,32	0,00	1,88	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	222,81	106,68	114,00	0,00	2,13	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	260,64	127,00	131,10	0,00	2,54	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	82,34	39,37	42,18	0,00	0,79	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	108,97	52,07	55,86	0,00	1,04	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	140,48	67,31	71,82	0,00	1,35	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	171,98	82,55	87,78	0,00	1,65	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	198,62	95,25	101,46	0,00	1,91	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	222,81	106,68	114,00	0,00	2,13	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	256,75	123,19	131,10	0,00	2,46	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	95,65	45,72	49,02	0,00	0,91	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	124,72	59,69	63,84	0,00	1,19	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	161,10	77,47	82,08	0,00	1,55	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	193,74	92,71	99,18	0,00	1,85	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	222,81	106,68	114,00	0,00	2,13	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	256,75	123,19	131,10	0,00	2,46	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	323,34	154,94	165,30	0,00	3,10	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	105,40	50,80	53,58	0,00	1,02	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	140,48	67,31	71,82	0,00	1,35	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	188,87	90,17	96,90	0,00	1,80	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	220,38	105,41	112,86	0,00	2,11	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	256,75	123,19	131,10	0,00	2,46	9,7
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	339,40	165,10	171,00	0,00	3,30	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	423,86	203,20	216,60	0,00	4,06	16

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	127,16	60,96	64,98	0,00	1,22	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	169,55	81,28	86,64	0,00	1,63	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	216,80	104,14	110,58	0,00	2,08	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	267,64	128,27	136,80	0,00	2,57	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	300,28	143,51	153,90	0,00	2,87	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	345,10	165,10	176,70	0,00	3,30	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	389,92	186,69	199,50	0,00	3,73	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	448,22	215,90	228,00	0,00	4,32	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	142,91	68,58	72,96	0,00	1,37	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	191,31	91,44	98,04	0,00	1,83	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	244,58	116,84	125,40	0,00	2,34	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	300,28	143,51	153,90	0,00	2,87	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	345,10	165,10	176,70	0,00	3,30	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	389,92	186,69	199,50	0,00	3,73	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	448,22	215,90	228,00	0,00	4,32	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	177,99	85,09	91,20	0,00	1,70	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	312,46	149,86	159,60	0,00	3,00	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	379,04	181,61	193,80	0,00	3,63	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	207,06	99,06	106,02	0,00	1,98	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	278,52	133,35	142,50	0,00	2,67	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	315,05	152,40	159,60	0,00	3,05	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	267,64	128,27	136,80	0,00	2,57	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	355,98	170,18	182,40	0,00	3,40	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	389,92	186,69	199,50	0,00	3,73	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,01	2,54	2,42	0,00	0,05	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,57	2,67	2,85	0,00	0,05	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,88	3,81	3,99	0,00	0,08	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,24	4,45	4,70	0,00	0,09	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,87	5,21	5,56	0,00	0,10	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,89	6,35	6,41	0,00	0,13	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,54	6,99	7,41	0,00	0,14	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,99	6,73	7,13	0,00	0,13	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	16,44	7,87	8,41	0,00	0,16	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	18,62	8,89	9,55	0,00	0,18	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	17,27	8,26	8,84	0,00	0,17	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	20,91	10,16	10,55	0,00	0,20	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	27,06	12,70	14,11	0,00	0,25	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	22,01	10,54	11,26	0,00	0,21	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	26,49	12,70	13,54	0,00	0,25	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	25,14	12,07	12,83	0,00	0,24	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	31,22	15,24	15,68	0,00	0,30	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	44,82	21,59	22,80	0,00	0,43	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	77,47	36,83	39,90	0,00	0,74	2,9
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	63,87	30,48	32,78	0,00	0,61	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	84,20	40,64	42,75	0,00	0,81	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	97,81	46,99	49,88	0,00	0,94	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	114,13	54,61	58,43	0,00	1,09	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	133,17	63,50	68,40	0,00	1,27	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	150,79	72,39	76,95	0,00	1,45	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	169,84	81,28	86,93	0,00	1,63	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	44,82	21,59	22,80	0,00	0,43	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	52,99	25,40	27,08	0,00	0,51	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	74,75	35,56	38,48	0,00	0,71	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	114,13	54,61	58,43	0,00	1,09	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	133,17	63,50	68,40	0,00	1,27	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	153,51	73,66	78,38	0,00	1,47	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	172,55	82,55	88,35	0,00	1,65	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	78,76	38,10	39,90	0,00	0,76	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	103,25	49,53	52,73	0,00	0,99	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	122,29	58,42	62,70	0,00	1,17	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	145,35	69,85	74,10	0,00	1,40	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	167,11	80,01	85,50	0,00	1,60	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	190,17	91,44	96,90	0,00	1,83	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	119,57	57,15	61,28	0,00	1,14	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	145,35	69,85	74,10	0,00	1,40	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	169,84	81,28	86,93	0,00	1,63	6,4
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	192,89	92,71	98,33	0,00	1,85	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	217,37	104,14	111,15	0,00	2,08	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	78,76	38,10	39,90	0,00	0,76	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	103,25	49,53	52,73	0,00	0,99	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	133,17	63,50	68,40	0,00	1,27	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	161,67	77,47	82,65	0,00	1,55	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	186,16	88,90	95,48	0,00	1,78	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	217,37	104,14	111,15	0,00	2,08	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	248,60	119,38	126,83	0,00	2,39	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11

Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	86,93	41,91	44,18	0,00	0,84	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	153,51	73,66	78,38	0,00	1,47	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	184,73	88,90	94,05	0,00	1,78	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	214,66	102,87	109,73	0,00	2,06	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	244,58	116,84	125,40	0,00	2,34	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	278,52	133,35	142,50	0,00	2,67	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	320,62	153,67	163,88	0,00	3,07	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	104,55	50,80	52,73	0,00	1,02	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	137,19	66,04	69,83	0,00	1,32	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	175,28	83,82	89,78	0,00	1,68	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	214,66	102,87	109,73	0,00	2,06	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	248,60	119,38	126,83	0,00	2,39	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	278,52	133,35	142,50	0,00	2,67	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	320,62	153,67	163,88	0,00	3,07	12,1
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	366,61	177,80	185,25	0,00	3,56	14

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	119,57	57,15	61,28	0,00	1,14	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	156,23	74,93	79,80	0,00	1,50	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	201,05	96,52	102,60	0,00	1,93	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	241,86	115,57	123,98	0,00	2,31	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	278,52	133,35	142,50	0,00	2,67	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	320,62	153,67	163,88	0,00	3,07	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	362,72	173,99	185,25	0,00	3,48	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	403,53	193,04	206,63	0,00	3,86	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	131,75	63,50	66,98	0,00	1,27	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	175,28	83,82	89,78	0,00	1,68	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	237,72	114,30	121,13	0,00	2,29	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	275,80	132,08	141,08	0,00	2,64	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	320,62	153,67	163,88	0,00	3,07	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	366,61	177,80	185,25	0,00	3,56	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	421,01	203,20	213,75	0,00	4,06	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	459,23	219,71	235,13	0,00	4,39	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	158,95	76,20	81,23	0,00	1,52	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	211,93	101,60	108,30	0,00	2,03	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	270,36	129,54	138,23	0,00	2,59	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	339,40	165,10	171,00	0,00	3,30	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	376,33	180,34	192,38	0,00	3,61	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	432,03	207,01	220,88	0,00	4,14	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	487,73	233,68	249,38	0,00	4,67	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	557,03	266,70	285,00	0,00	5,33	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	177,99	85,09	91,20	0,00	1,70	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	239,14	114,30	122,55	0,00	2,29	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	312,20	152,40	156,75	0,00	3,05	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	376,33	180,34	192,38	0,00	3,61	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	432,03	207,01	220,88	0,00	4,14	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	487,73	233,68	249,38	0,00	4,67	18,4
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	557,03	266,70	285,00	0,00	5,33	21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	222,81	106,68	114,00	0,00	2,13	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	393,81	190,50	199,50	0,00	3,81	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	475,42	228,60	242,25	0,00	4,57	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	262,07	127,00	132,53	0,00	2,54	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	346,53	165,10	178,13	0,00	3,30	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	393,81	190,50	199,50	0,00	3,81	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	339,40	165,10	171,00	0,00	3,30	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	448,22	215,90	228,00	0,00	4,32	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	366,61	177,80	185,25	0,00	3,56	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	487,73	233,68	249,38	0,00	4,67	18,4

Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	7,21	3,43	3,71	0,00	0,07	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,42	4,06	4,28	0,00	0,08	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	11,69	5,59	5,99	0,00	0,11	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	13,99	6,73	7,13	0,00	0,13	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	16,44	7,87	8,41	0,00	0,16	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	18,89	9,02	9,69	0,00	0,18	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	21,74	10,41	11,12	0,00	0,21	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	21,05	10,16	10,69	0,00	0,20	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	24,86	11,94	12,68	0,00	0,24	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	28,64	13,97	14,39	0,00	0,28	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	26,20	12,70	13,25	0,00	0,25	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	31,36	15,24	15,82	0,00	0,30	1,2
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	41,96	20,32	21,23	0,00	0,41	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	33,80	16,51	16,96	0,00	0,33	1,3

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	39,81	19,05	20,38	0,00	0,38	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	54,99	26,67	27,79	0,00	0,53	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	63,15	30,48	32,06	0,00	0,61	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	37,38	17,78	19,24	0,00	0,36	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	45,53	21,59	23,51	0,00	0,43	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	63,15	30,48	32,06	0,00	0,61	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	87,64	41,91	44,89	0,00	0,84	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	54,99	26,67	27,79	0,00	0,53	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	87,64	41,91	44,89	0,00	0,84	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	142,63	68,58	72,68	0,00	1,37	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	71,32	34,29	36,34	0,00	0,69	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	95,79	45,72	49,16	0,00	0,91	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	125,01	59,69	64,13	0,00	1,19	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	146,06	69,85	74,81	0,00	1,40	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	171,84	82,55	87,64	0,00	1,65	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	201,05	96,52	102,60	0,00	1,93	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	225,54	107,95	115,43	0,00	2,16	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	254,75	121,92	130,39	0,00	2,44	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	79,47	38,10	40,61	0,00	0,76	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	113,41	54,61	57,71	0,00	1,09	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	142,63	68,58	72,68	0,00	1,37	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	171,84	82,55	87,64	0,00	1,65	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	201,05	96,52	102,60	0,00	1,93	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	230,26	110,49	117,56	0,00	2,21	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	259,48	124,46	132,53	0,00	2,49	9,8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	71,32	34,29	36,34	0,00	0,69	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	87,64	41,91	44,89	0,00	0,84	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	154,22	73,66	79,09	0,00	1,47	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	184,73	88,90	94,05	0,00	1,78	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	217,37	104,14	111,15	0,00	2,08	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	251,31	120,65	128,25	0,00	2,41	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	287,84	139,70	145,35	0,00	2,79	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	100,53	48,26	51,30	0,00	0,97	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	137,90	66,04	70,54	0,00	1,32	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	180,00	86,36	91,91	0,00	1,73	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	217,37	104,14	111,15	0,00	2,08	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	254,75	121,92	130,39	0,00	2,44	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	326,06	156,21	166,73	0,00	3,12	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	154,22	73,66	79,09	0,00	1,47	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	201,05	96,52	102,60	0,00	1,93	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	243,16	116,84	123,98	0,00	2,34	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	286,42	139,70	143,93	0,00	2,79	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	326,06	156,21	166,73	0,00	3,12	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	372,31	177,80	190,95	0,00	3,56	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	445,37	215,90	225,15	0,00	4,32	17

Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	131,03	63,50	66,26	0,00	1,27	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	175,28	83,82	89,78	0,00	1,68	6,6
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	230,26	110,49	117,56	0,00	2,21	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	275,80	132,08	141,08	0,00	2,64	10,4

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	322,04	153,67	165,30	0,00	3,07	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	369,46	177,80	188,10	0,00	3,56	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	421,01	203,20	213,75	0,00	4,06	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	481,00	229,87	246,53	0,00	4,60	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	154,22	73,66	79,09	0,00	1,47	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	204,49	97,79	104,74	0,00	1,96	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	264,20	127,00	134,66	0,00	2,54	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	322,04	153,67	165,30	0,00	3,07	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	372,31	177,80	190,95	0,00	3,56	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	421,01	203,20	213,75	0,00	4,06	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	481,00	229,87	246,53	0,00	4,60	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	543,44	260,35	277,88	0,00	5,21	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	180,00	86,36	91,91	0,00	1,73	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	300,28	143,51	153,90	0,00	2,87	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	368,04	177,80	186,68	0,00	3,56	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	421,01	203,20	213,75	0,00	4,06	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	481,00	229,87	246,53	0,00	4,60	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	543,44	260,35	277,88	0,00	5,21	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	608,59	292,10	310,65	0,00	5,84	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	196,32	93,98	100,46	0,00	1,88	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	264,20	127,00	134,66	0,00	2,54	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	355,98	170,18	182,40	0,00	3,40	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	419,59	203,20	212,33	0,00	4,06	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	481,00	229,87	246,53	0,00	4,60	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	543,44	260,35	277,88	0,00	5,21	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	631,53	304,80	320,63	0,00	6,10	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	690,20	330,20	353,40	0,00	6,60	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	238,43	114,30	121,84	0,00	2,29	9
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	317,90	152,40	162,45	0,00	3,05	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	406,25	194,31	208,05	0,00	3,89	15,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	502,63	241,30	256,50	0,00	4,83	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	561,31	266,70	289,28	0,00	5,33	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	642,93	304,80	332,03	0,00	6,10	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	737,49	355,60	374,78	0,00	7,11	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	842,03	406,40	427,50	0,00	8,13	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	266,34	127,00	136,80	0,00	2,54	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	365,19	177,80	183,83	0,00	3,56	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	455,35	215,90	235,13	0,00	4,32	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	574,27	279,40	289,28	0,00	5,59	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	642,93	304,80	332,03	0,00	6,10	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	737,49	355,60	374,78	0,00	7,11	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	842,03	406,40	427,50	0,00	8,13	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	339,40	165,10	171,00	0,00	3,30	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	445,37	215,90	225,15	0,00	4,32	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	584,24	279,40	299,25	0,00	5,59	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	713,14	342,90	363,38	0,00	6,86	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	393,81	190,50	199,50	0,00	3,81	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	526,98	254,00	267,90	0,00	5,08	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	445,37	215,90	225,15	0,00	4,32	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	584,24	279,40	299,25	0,00	5,59	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	502,63	241,30	256,50	0,00	4,83	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	665,85	317,50	342,00	0,00	6,35	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	543,44	260,35	277,88	0,00	5,21	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	737,49	355,60	374,78	0,00	7,11	28

Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,12	1,52	1,57	0,00	0,03	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,39	1,65	1,71	0,00	0,03	0,13

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,16	2,54	2,57	0,00	0,05	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,12	2,92	3,14	0,00	0,06	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,15	3,94	4,13	0,00	0,08	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,97	4,32	4,56	0,00	0,09	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,60	5,08	5,42	0,00	0,10	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,14	5,33	5,70	0,00	0,11	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,18	6,35	6,70	0,00	0,13	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,07	8,64	9,26	0,00	0,17	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	14,27	6,86	7,27	0,00	0,14	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	16,71	8,00	8,55	0,00	0,16	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	23,63	11,43	11,97	0,00	0,23	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	15,89	7,62	8,12	0,00	0,15	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	26,92	12,70	13,97	0,00	0,25	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	23,63	11,43	11,97	0,00	0,23	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	29,21	13,97	14,96	0,00	0,28	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	25,40	12,19	12,97	0,00	0,24	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	29,21	13,97	14,96	0,00	0,28	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	40,38	19,05	20,95	0,00	0,38	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	52,84	25,40	26,93	0,00	0,51	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	63,01	30,48	31,92	0,00	0,61	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	29,21	13,97	14,96	0,00	0,28	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	34,80	16,51	17,96	0,00	0,33	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	47,26	22,86	23,94	0,00	0,46	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	60,71	29,21	30,92	0,00	0,58	2,3
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	74,18	35,56	37,91	0,00	0,71	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	29,21	13,97	14,96	0,00	0,28	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	34,80	16,51	17,96	0,00	0,33	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	50,55	24,13	25,94	0,00	0,48	1,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	64,01	30,48	32,92	0,00	0,61	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	76,47	36,83	38,90	0,00	0,74	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	40,38	19,05	20,95	0,00	0,38	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	74,18	35,56	37,91	0,00	0,71	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	92,22	44,45	46,88	0,00	0,89	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	47,26	22,86	23,94	0,00	0,46	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	64,01	30,48	32,92	0,00	0,61	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	82,06	39,37	41,90	0,00	0,79	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	100,10	48,26	50,87	0,00	0,97	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	52,84	25,40	26,93	0,00	0,51	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	74,18	35,56	37,91	0,00	0,71	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	93,22	44,45	47,88	0,00	0,89	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	114,55	54,61	58,85	0,00	1,09	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	63,01	30,48	31,92	0,00	0,61	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	85,34	40,64	43,89	0,00	0,81	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	106,68	50,80	54,86	0,00	1,02	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	132,60	63,50	67,83	0,00	1,27	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	74,18	35,56	37,91	0,00	0,71	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	97,81	46,99	49,88	0,00	0,94	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	122,43	58,42	62,84	0,00	1,17	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	150,65	72,39	76,81	0,00	1,45	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	79,76	38,10	40,90	0,00	0,76	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	97,81	46,99	49,88	0,00	0,94	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	108,97	52,07	55,86	0,00	1,04	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	134,90	64,77	68,83	0,00	1,30	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,21	2,03	2,14	0,00	0,04	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,76	2,29	2,42	0,00	0,05	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,21	3,43	3,71	0,00	0,07	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,69	4,19	4,42	0,00	0,08	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,51	4,57	4,85	0,00	0,09	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,50	5,97	6,41	0,00	0,12	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	15,08	7,24	7,70	0,00	0,14	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,89	7,62	8,12	0,00	0,15	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,62	8,89	9,55	0,00	0,18	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	25,95	12,45	13,25	0,00	0,25	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	20,38	9,78	10,40	0,00	0,20	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	21,58	9,14	12,26	0,00	0,18	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	22,83	10,92	11,69	0,00	0,22	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	28,50	13,97	14,25	0,00	0,28	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	55,70	26,67	28,50	0,00	0,53	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	74,75	35,56	38,48	0,00	0,71	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	89,64	43,18	45,60	0,00	0,86	3,4
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	50,26	24,13	25,65	0,00	0,48	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	86,93	41,91	44,18	0,00	0,84	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	105,97	50,80	54,15	0,00	1,02	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	50,26	24,13	25,65	0,00	0,48	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	72,03	34,29	37,05	0,00	0,69	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	108,69	52,07	55,58	0,00	1,04	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	84,20	40,64	42,75	0,00	0,81	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	105,97	50,80	54,15	0,00	1,02	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	131,75	63,50	66,98	0,00	1,27	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	116,85	55,88	59,85	0,00	1,12	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	142,63	68,58	72,68	0,00	1,37	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	74,75	35,56	38,48	0,00	0,71	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	105,97	50,80	54,15	0,00	1,02	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	133,17	63,50	68,40	0,00	1,27	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	164,39	78,74	84,08	0,00	1,57	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	89,64	43,18	45,60	0,00	0,86	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	122,29	58,42	62,70	0,00	1,17	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	153,51	73,66	78,38	0,00	1,47	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	188,87	90,17	96,90	0,00	1,80	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	105,97	50,80	54,15	0,00	1,02	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	139,91	67,31	71,25	0,00	1,35	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	175,28	83,82	89,78	0,00	1,68	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	214,66	102,87	109,73	0,00	2,06	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	114,13	54,61	58,43	0,00	1,09	4,3
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	139,91	67,31	71,25	0,00	1,35	5,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		материалы
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	157,52	76,20	79,80	0,00	1,52	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	192,89	92,71	98,33	0,00	1,85	7,3
Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 стык							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	7,21	3,43	3,71	0,00	0,07	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,15	3,94	4,13	0,00	0,08	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	5,84	6,27	0,00	0,12	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,80	7,11	7,55	0,00	0,14	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	16,17	7,75	8,27	0,00	0,15	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	21,47	10,29	10,97	0,00	0,21	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	25,68	12,32	13,11	0,00	0,25	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	26,77	12,70	13,82	0,00	0,25	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	31,79	15,24	16,25	0,00	0,30	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	44,54	21,59	22,52	0,00	0,43	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	34,51	16,51	17,67	0,00	0,33	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	40,24	19,05	20,81	0,00	0,38	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	56,27	26,67	29,07	0,00	0,53	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	39,24	19,05	19,81	0,00	0,38	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	66,31	31,75	33,92	0,00	0,64	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	56,27	26,67	29,07	0,00	0,53	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	71,32	34,29	36,34	0,00	0,69	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	61,28	29,21	31,49	0,00	0,58	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	71,32	34,29	36,34	0,00	0,69	2,7
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	100,10	48,26	50,87	0,00	0,97	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	127,59	60,96	65,41	0,00	1,22	4,8

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	151,36	72,39	77,52	0,00	1,45	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	71,32	34,29	36,34	0,00	0,69	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	85,06	40,64	43,61	0,00	0,81	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	113,84	54,61	58,14	0,00	1,09	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	146,35	69,85	75,10	0,00	1,40	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	180,15	86,36	92,06	0,00	1,73	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	71,32	34,29	36,34	0,00	0,69	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	85,06	40,64	43,61	0,00	0,81	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	122,58	58,42	62,99	0,00	1,17	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	156,37	74,93	79,94	0,00	1,50	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	185,16	88,90	94,48	0,00	1,78	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	100,10	48,26	50,87	0,00	0,97	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	142,63	68,58	72,68	0,00	1,37	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	180,15	86,36	92,06	0,00	1,73	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	222,67	106,68	113,86	0,00	2,13	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	113,84	54,61	58,14	0,00	1,09	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	156,37	74,93	79,94	0,00	1,50	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	198,91	95,25	101,75	0,00	1,91	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	241,43	115,57	123,55	0,00	2,31	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	127,59	60,96	65,41	0,00	1,22	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	180,15	86,36	92,06	0,00	1,73	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	227,68	109,22	116,28	0,00	2,18	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	278,52	133,35	142,50	0,00	2,67	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	151,36	72,39	77,52	0,00	1,45	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	208,93	100,33	106,59	0,00	2,01	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	260,19	124,46	133,24	0,00	2,49	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	322,04	153,67	165,30	0,00	3,07	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	180,15	86,36	92,06	0,00	1,73	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	237,72	114,30	121,13	0,00	2,29	9
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	298,86	143,51	152,48	0,00	2,87	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	364,15	173,99	186,68	0,00	3,48	13,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	193,88	92,71	99,32	0,00	1,85	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	236,42	113,03	121,13	0,00	2,26	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	265,20	127,00	135,66	0,00	2,54	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	326,06	156,21	166,73	0,00	3,12	12,3

Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,12	2,92	3,14	0,00	0,06	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,78	4,70	4,99	0,00	0,09	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	13,59	6,48	6,98	0,00	0,13	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	16,17	7,75	8,27	0,00	0,15	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	18,07	8,64	9,26	0,00	0,17	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	21,19	10,16	10,83	0,00	0,20	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	22,01	10,54	11,26	0,00	0,21	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	26,63	12,70	13,68	0,00	0,25	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	35,08	16,51	18,24	0,00	0,33	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	29,07	13,97	14,82	0,00	0,28	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	44,82	21,59	22,80	0,00	0,43	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	39,95	19,05	20,52	0,00	0,38	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	53,27	25,40	27,36	0,00	0,51	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	47,26	22,86	23,94	0,00	0,46	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	58,14	27,94	29,64	0,00	0,56	2,2
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	76,33	36,83	38,76	0,00	0,74	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	49,69	24,13	25,08	0,00	0,48	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	58,14	27,94	29,64	0,00	0,56	2,2

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	77,47	36,83	39,90	0,00	0,74	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	102,96	49,53	52,44	0,00	0,99	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	122,29	58,42	62,70	0,00	1,17	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	58,14	27,94	29,64	0,00	0,56	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	71,46	34,29	36,48	0,00	0,69	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	90,78	43,18	46,74	0,00	0,86	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	119,85	57,15	61,56	0,00	1,14	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	146,49	69,85	75,24	0,00	1,40	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	60,57	29,21	30,78	0,00	0,58	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	73,89	35,56	37,62	0,00	0,71	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	100,53	48,26	51,30	0,00	0,97	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	129,59	62,23	66,12	0,00	1,24	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	153,79	73,66	78,66	0,00	1,47	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	84,77	40,64	43,32	0,00	0,81	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	116,28	55,88	59,28	0,00	1,12	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	148,92	71,12	76,38	0,00	1,42	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	182,86	87,63	93,48	0,00	1,75	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	95,65	45,72	49,02	0,00	0,91	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	129,59	62,23	66,12	0,00	1,24	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	167,11	80,01	85,50	0,00	1,60	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	201,05	96,52	102,60	0,00	1,93	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	108,97	52,07	55,86	0,00	1,04	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	146,49	69,85	75,24	0,00	1,40	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	188,87	90,17	96,90	0,00	1,80	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	233,70	111,76	119,70	0,00	2,24	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	127,16	60,96	64,98	0,00	1,22	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	171,98	82,55	87,78	0,00	1,65	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	220,38	105,41	112,86	0,00	2,11	8,3
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	267,64	128,27	136,80	0,00	2,57	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	148,92	71,12	76,38	0,00	1,42	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	193,74	92,71	99,18	0,00	1,85	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	244,58	116,84	125,40	0,00	2,34	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	300,28	143,51	153,90	0,00	2,87	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	164,67	78,74	84,36	0,00	1,57	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	198,62	95,25	101,46	0,00	1,91	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	222,81	106,68	114,00	0,00	2,13	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	278,52	133,35	142,50	0,00	2,67	10,5

Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	7,48	3,56	3,85	0,00	0,07	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,42	4,06	4,28	0,00	0,08	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,23	5,84	6,27	0,00	0,12	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	14,27	6,86	7,27	0,00	0,14	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	16,98	8,13	8,69	0,00	0,16	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	20,10	9,65	10,26	0,00	0,19	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	22,56	10,80	11,54	0,00	0,22	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	26,49	12,70	13,54	0,00	0,25	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	28,36	13,97	14,11	0,00	0,28	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	44,82	21,59	22,80	0,00	0,43	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	55,70	26,67	28,50	0,00	0,53	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	50,26	24,13	25,65	0,00	0,48	1,9
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	72,03	34,29	37,05	0,00	0,69	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	95,08	45,72	48,45	0,00	0,91	3,6

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	61,14	29,21	31,35	0,00	0,58	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	72,03	34,29	37,05	0,00	0,69	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	97,81	46,99	49,88	0,00	0,94	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	127,73	60,96	65,55	0,00	1,22	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	153,51	73,66	78,38	0,00	1,47	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	72,03	34,29	37,05	0,00	0,69	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	89,64	43,18	45,60	0,00	0,86	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	114,13	54,61	58,43	0,00	1,09	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	150,79	72,39	76,95	0,00	1,45	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	184,73	88,90	94,05	0,00	1,78	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	74,75	35,56	38,48	0,00	0,71	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	125,01	59,69	64,13	0,00	1,19	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	161,67	77,47	82,65	0,00	1,55	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	192,89	92,71	98,33	0,00	1,85	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	105,97	50,80	54,15	0,00	1,02	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	145,35	69,85	74,10	0,00	1,40	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	186,16	88,90	95,48	0,00	1,78	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	228,25	109,22	116,85	0,00	2,18	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	119,57	57,15	61,28	0,00	1,14	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	161,67	77,47	82,65	0,00	1,55	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	210,51	101,60	106,88	0,00	2,03	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	251,31	120,65	128,25	0,00	2,41	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	137,19	66,04	69,83	0,00	1,32	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	184,73	88,90	94,05	0,00	1,78	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	237,72	114,30	121,13	0,00	2,29	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	292,12	139,70	149,63	0,00	2,79	11
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	158,95	76,20	81,23	0,00	1,52	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	214,66	102,87	109,73	0,00	2,06	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	275,80	132,08	141,08	0,00	2,64	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	334,22	160,02	171,00	0,00	3,20	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	186,16	88,90	95,48	0,00	1,78	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	240,57	114,30	123,98	0,00	2,29	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	307,02	147,32	156,75	0,00	2,95	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	376,33	180,34	192,38	0,00	3,61	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	206,49	99,06	105,45	0,00	1,98	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	248,60	119,38	126,83	0,00	2,39	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	278,52	133,35	142,50	0,00	2,67	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	347,83	166,37	178,13	0,00	3,33	13,1

Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	12,50	5,97	6,41	0,00	0,12	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	18,48	8,89	9,41	0,00	0,18	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	21,47	10,29	10,97	0,00	0,21	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	25,68	12,32	13,11	0,00	0,25	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	29,64	13,97	15,39	0,00	0,28	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	34,23	16,51	17,39	0,00	0,33	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	39,81	19,05	20,38	0,00	0,38	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	41,96	20,32	21,23	0,00	0,41	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	50,26	24,13	25,65	0,00	0,48	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	54,99	26,67	27,79	0,00	0,53	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	63,15	30,48	32,06	0,00	0,61	2,4
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	84,20	40,64	42,75	0,00	0,81	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	63,15	30,48	32,06	0,00	0,61	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	74,75	35,56	38,48	0,00	0,71	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	100,53	48,26	51,30	0,00	0,97	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	87,64	41,91	44,89	0,00	0,84	3,3

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	108,69	52,07	55,58	0,00	1,04	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	142,63	68,58	72,68	0,00	1,37	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	92,37	44,45	47,03	0,00	0,89	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	108,69	52,07	55,58	0,00	1,04	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	146,06	69,85	74,81	0,00	1,40	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	192,89	92,71	98,33	0,00	1,85	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	230,26	110,49	117,56	0,00	2,21	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	108,69	52,07	55,58	0,00	1,04	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	133,17	63,50	68,40	0,00	1,27	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	171,84	82,55	87,64	0,00	1,65	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	225,54	107,95	115,43	0,00	2,16	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	275,80	132,08	141,08	0,00	2,64	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	113,41	54,61	57,71	0,00	1,09	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	137,90	66,04	70,54	0,00	1,32	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	188,16	90,17	96,19	0,00	1,80	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	241,86	115,57	123,98	0,00	2,31	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	290,69	139,70	148,20	0,00	2,79	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	158,95	76,20	81,23	0,00	1,52	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	217,37	104,14	111,15	0,00	2,08	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	281,24	134,62	143,93	0,00	2,69	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	343,68	165,10	175,28	0,00	3,30	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	180,00	86,36	91,91	0,00	1,73	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	241,86	115,57	123,98	0,00	2,31	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	316,48	152,40	161,03	0,00	3,05	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	376,33	180,34	192,38	0,00	3,61	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	204,49	97,79	104,74	0,00	1,96	7,7
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	275,80	132,08	141,08	0,00	2,64	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	355,98	170,18	182,40	0,00	3,40	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	438,89	209,55	225,15	0,00	4,19	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	238,43	114,30	121,84	0,00	2,29	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	322,04	153,67	165,30	0,00	3,07	12,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	414,41	198,12	212,33	0,00	3,96	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	502,63	241,30	256,50	0,00	4,83	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	281,24	134,62	143,93	0,00	2,69	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	364,15	173,99	186,68	0,00	3,48	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	459,23	219,71	235,13	0,00	4,39	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	565,20	270,51	289,28	0,00	5,41	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	309,74	148,59	158,18	0,00	2,97	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	372,31	177,80	190,95	0,00	3,56	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	418,42	200,66	213,75	0,00	4,01	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	523,09	250,19	267,90	0,00	5,00	19,7
Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	1,61	1,58	0,00	0,00	0,03	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	1,84	1,80	0,00	0,00	0,04	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	2,75	2,70	0,00	0,00	0,05	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	3,34	3,27	0,00	0,00	0,07	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	3,10	3,04	0,00	0,00	0,06	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	3,67	3,60	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	4,37	4,28	0,00	0,00	0,09	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	4,13	4,05	0,00	0,00	0,08	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	4,94	4,84	0,00	0,00	0,10	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	5,74	5,63	0,00	0,00	0,11	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	5,51	5,40	0,00	0,00	0,11	0,48
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	6,55	6,42	0,00	0,00	0,13	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	8,50	8,33	0,00	0,00	0,17	0,74
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,30	2,25	0,00	0,00	0,05	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,64	2,59	0,00	0,00	0,05	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	4,02	3,94	0,00	0,00	0,08	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,71	4,62	0,00	0,00	0,09	0,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,48	4,39	0,00	0,00	0,09	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,28	5,18	0,00	0,00	0,10	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,20	6,08	0,00	0,00	0,12	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,85	5,74	0,00	0,00	0,11	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,01	6,87	0,00	0,00	0,14	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,15	7,99	0,00	0,00	0,16	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,81	7,66	0,00	0,00	0,15	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,30	9,12	0,00	0,00	0,18	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,64	12,39	0,00	0,00	0,25	1,1
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,91	3,83	0,00	0,00	0,08	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,48	4,39	0,00	0,00	0,09	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,90	6,76	0,00	0,00	0,14	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,04	7,88	0,00	0,00	0,16	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,58	7,43	0,00	0,00	0,15	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,19	9,01	0,00	0,00	0,18	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,45	10,25	0,00	0,00	0,20	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,11	9,91	0,00	0,00	0,20	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	12,64	12,39	0,00	0,00	0,25	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,93	14,64	0,00	0,00	0,29	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,78	13,51	0,00	0,00	0,27	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,08	15,76	0,00	0,00	0,32	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	20,68	20,27	0,00	0,00	0,41	1,8
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 стык							
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,21	3,15	0,00	0,00	0,06	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,67	3,60	0,00	0,00	0,07	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,51	5,40	0,00	0,00	0,11	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,31	6,19	0,00	0,00	0,12	0,55

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,09	5,97	0,00	0,00	0,12	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,12	6,98	0,00	0,00	0,14	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,27	8,11	0,00	0,00	0,16	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,15	7,99	0,00	0,00	0,16	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	9,41	9,23	0,00	0,00	0,18	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	10,68	10,47	0,00	0,00	0,21	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	10,57	10,36	0,00	0,00	0,21	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	12,64	12,39	0,00	0,00	0,25	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	16,08	15,76	0,00	0,00	0,32	1,4
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,02	3,94	0,00	0,00	0,08	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,59	4,50	0,00	0,00	0,09	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,90	6,76	0,00	0,00	0,14	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,04	7,88	0,00	0,00	0,16	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,58	7,43	0,00	0,00	0,15	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	9,19	9,01	0,00	0,00	0,18	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	10,33	10,13	0,00	0,00	0,20	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	10,11	9,91	0,00	0,00	0,20	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,49	11,26	0,00	0,00	0,23	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	14,93	14,64	0,00	0,00	0,29	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	13,78	13,51	0,00	0,00	0,27	1,2
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	16,08	15,76	0,00	0,00	0,32	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,52	19,14	0,00	0,00	0,38	1,7
Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:							
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,98	5,86	0,00	0,00	0,12	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,90	6,76	0,00	0,00	0,14	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,33	10,13	0,00	0,00	0,20	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,64	12,39	0,00	0,00	0,25	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,49	11,26	0,00	0,00	0,23	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,78	13,51	0,00	0,00	0,27	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	16,08	15,76	0,00	0,00	0,32	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,93	14,64	0,00	0,00	0,29	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,38	18,02	0,00	0,00	0,36	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	20,68	20,27	0,00	0,00	0,41	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,52	19,14	0,00	0,00	0,38	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	24,12	23,65	0,00	0,00	0,47	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	28,71	28,15	0,00	0,00	0,56	2,5

Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва

Измеритель: 1 м длины зачистки

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:

39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,04	1,02	1,00	0,00	0,02	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	2,86	1,40	1,43	0,00	0,03	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	3,67	1,78	1,85	0,00	0,04	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,48	2,16	2,28	0,00	0,04	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	5,30	2,54	2,71	0,00	0,05	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	2,86	1,40	1,43	0,00	0,03	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,21	2,03	2,14	0,00	0,04	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	5,57	2,67	2,85	0,00	0,05	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,02	3,81	4,13	0,00	0,08	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,39	1,65	1,71	0,00	0,03	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	4,76	2,29	2,42	0,00	0,05	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	6,12	2,92	3,14	0,00	0,06	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	7,48	3,56	3,85	0,00	0,07	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	8,97	4,32	4,56	0,00	0,09	0,34
Измеритель: 1 м ²							
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	181,88	88,90	91,20	0,00	1,78	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	267,64	128,27	136,80	0,00	2,57	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	312,20	152,40	156,75	0,00	3,05	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p>Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</p>							
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,86	1,40	1,43	0,00	0,03	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,95	1,91	2,00	0,00	0,04	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	5,30	2,54	2,71	0,00	0,05	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,02	3,81	4,13	0,00	0,08	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,21	2,03	2,14	0,00	0,04	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	5,84	2,79	2,99	0,00	0,06	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,15	3,94	4,13	0,00	0,08	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,06	4,83	5,13	0,00	0,10	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	12,23	5,84	6,27	0,00	0,12	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	4,76	2,29	2,42	0,00	0,05	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	8,97	4,32	4,56	0,00	0,09	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	13,32	6,35	6,84	0,00	0,13	0,5
Измеритель: 1 м ²							
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	266,34	127,00	136,80	0,00	2,54	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	400,94	190,50	206,63	0,00	3,81	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	455,35	215,90	235,13	0,00	4,32	17
<p>Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</p>							
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,48	2,16	2,28	0,00	0,04	0,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	8,97	4,32	4,56	0,00	0,09	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	11,14	5,33	5,70	0,00	0,11	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	13,32	6,35	6,84	0,00	0,13	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,06	4,83	5,13	0,00	0,10	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	13,32	6,35	6,84	0,00	0,13	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	16,71	8,00	8,55	0,00	0,16	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	20,10	9,65	10,26	0,00	0,19	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	7,48	3,56	3,85	0,00	0,07	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	15,08	7,24	7,70	0,00	0,14	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	18,89	9,02	9,69	0,00	0,18	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	22,83	10,92	11,69	0,00	0,22	0,86
Измеритель: 1 м ²							
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	448,22	215,90	228,00	0,00	4,32	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	665,85	317,50	342,00	0,00	6,35	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	774,67	368,30	399,00	0,00	7,37	29

Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения

Измеритель: 1 м сварного шва

Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:

39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	9,78	4,70	4,99	0,00	0,09	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	14,54	6,99	7,41	0,00	0,14	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	24,19	11,56	12,40	0,00	0,23	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	31,22	15,24	15,68	0,00	0,30	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	14,54	6,99	7,41	0,00	0,14	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	21,74	10,41	11,12	0,00	0,21	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	31,22	15,24	15,68	0,00	0,30	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	44,82	21,59	22,80	0,00	0,43	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	16,44	7,87	8,41	0,00	0,16	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	24,45	11,68	12,54	0,00	0,23	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	42,11	20,32	21,38	0,00	0,41	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	50,26	24,13	25,65	0,00	0,48	1,9
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,12	1,52	1,57	0,00	0,03	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,76	2,29	2,42	0,00	0,05	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,12	2,92	3,14	0,00	0,06	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	7,88	3,81	3,99	0,00	0,08	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	9,24	4,45	4,70	0,00	0,09	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,76	2,29	2,42	0,00	0,05	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,21	3,43	3,71	0,00	0,07	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	9,24	4,45	4,70	0,00	0,09	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	11,69	5,59	5,99	0,00	0,11	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	13,99	6,73	7,13	0,00	0,13	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,30	2,54	2,71	0,00	0,05	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,02	3,81	4,13	0,00	0,08	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	10,45	5,08	5,27	0,00	0,10	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	13,32	6,35	6,84	0,00	0,13	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	15,75	7,62	7,98	0,00	0,15	0,6
Измеритель: 1 м ²							
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	312,20	152,40	156,75	0,00	3,05	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	448,22	215,90	228,00	0,00	4,32	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	529,83	254,00	270,75	0,00	5,08	20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва							
Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,76	2,29	2,42	0,00	0,05	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	6,66	3,18	3,42	0,00	0,06	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,24	4,45	4,70	0,00	0,09	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	13,99	6,73	7,13	0,00	0,13	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	7,21	3,43	3,71	0,00	0,07	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	8,97	4,32	4,56	0,00	0,09	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	13,99	6,73	7,13	0,00	0,13	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	17,27	8,26	8,84	0,00	0,17	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	21,05	10,16	10,69	0,00	0,20	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,02	3,81	4,13	0,00	0,08	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	15,75	7,62	7,98	0,00	0,15	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	23,77	11,43	12,11	0,00	0,23	0,9
Измеритель: 1 м ²							
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	455,35	215,90	235,13	0,00	4,32	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	665,85	317,50	342,00	0,00	6,35	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	774,67	368,30	399,00	0,00	7,37	29

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва Измеритель: 1 м длины зачистки							
Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:							
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	7,48	3,56	3,85	0,00	0,07	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	15,08	7,24	7,70	0,00	0,14	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	18,89	9,02	9,69	0,00	0,18	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	22,56	10,80	11,54	0,00	0,22	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	11,41	5,46	5,84	0,00	0,11	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	17,27	8,26	8,84	0,00	0,17	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	22,56	10,80	11,54	0,00	0,22	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	28,50	13,97	14,25	0,00	0,28	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	12,78	6,10	6,56	0,00	0,12	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	19,57	9,40	9,98	0,00	0,19	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	26,06	12,70	13,11	0,00	0,25	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	33,94	16,51	17,10	0,00	0,33	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
Измеритель: 1 м ²							
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	747,46	355,60	384,75	0,00	7,11	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	1114,07	533,40	570,00	0,00	10,67	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	1277,29	609,60	655,50	0,00	12,19	48
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения Измеритель: 1 м сварного шва							
Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:							
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	15,75	7,62	7,98	0,00	0,15	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	23,49	11,43	11,83	0,00	0,23	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	31,22	15,24	15,68	0,00	0,30	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	23,49	11,43	11,83	0,00	0,23	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	36,67	17,78	18,53	0,00	0,36	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	47,55	22,86	24,23	0,00	0,46	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	58,43	27,94	29,93	0,00	0,56	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	69,31	33,02	35,63	0,00	0,66	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	26,35	12,70	13,40	0,00	0,25	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	39,38	19,05	19,95	0,00	0,38	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	52,99	25,40	27,08	0,00	0,51	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	66,59	31,75	34,20	0,00	0,64	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	81,49	39,37	41,33	0,00	0,79	3,1

Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:

39-01-031-01	нижнее	312,20	152,40	156,75	0,00	3,05	12
39-01-031-02	вертикальное	428,14	203,20	220,88	0,00	4,06	16
39-01-031-03	потолочное	774,67	368,30	399,00	0,00	7,37	29

Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость

Измеритель: 100 мест

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1616,69	774,70	826,50	0,00	15,49	61
--------------	---	---------	--------	--------	------	-------	----

Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений

Измеритель: 1 стык

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:

39-02-001-01	до 28 мм	1,19	1,17	0,00	0,00	0,02	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	1,49	1,46	0,00	0,00	0,03	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	1,80	1,76	0,00	0,00	0,04	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	2,39	2,34	0,00	0,00	0,05	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	2,99	2,93	0,00	0,00	0,06	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	3,73	3,66	0,00	0,00	0,07	0,25
39-02-001-07	до 465 мм	4,18	4,10	0,00	0,00	0,08	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	4,77	4,68	0,00	0,00	0,09	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	5,52	5,41	0,00	0,00	0,11	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	6,26	6,14	0,00	0,00	0,12	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-11	до 820 мм	7,02	6,88	0,00	0,00	0,14	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	7,91	7,75	0,00	0,00	0,16	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	8,66	8,49	0,00	0,00	0,17	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	10,44	10,24	0,00	0,00	0,20	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	11,93	11,70	0,00	0,00	0,23	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	13,43	13,17	0,00	0,00	0,26	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	14,18	13,90	0,00	0,00	0,28	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	16,41	16,09	0,00	0,00	0,32	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	17,91	17,56	0,00	0,00	0,35	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	19,40	19,02	0,00	0,00	0,38	1,3

Измеритель: 1 м шва

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:

39-02-001-21	с одной стороны	2,23	2,19	0,00	0,00	0,04	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	3,58	3,51	0,00	0,00	0,07	0,24

Измеритель: 1 стык

39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	1,49	1,46	0,00	0,00	0,03	0,1
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов

Измеритель: 1 стык

Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:

39-02-002-01	до 25 мм	33,00	26,18	6,30	0,00	0,52	2
39-02-002-02	до 60 мм	36,34	28,80	6,96	0,00	0,58	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	46,33	36,65	8,95	0,00	0,73	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	52,68	41,89	9,95	0,00	0,84	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	69,34	54,98	13,26	0,00	1,10	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	87,35	69,38	16,58	0,00	1,39	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	104,01	82,47	19,89	0,00	1,65	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	116,00	91,63	22,54	0,00	1,83	7

Таблица 39-02-003. Стилоскопирование

Измеритель: 100 анализов

Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:

39-02-003-01	до 6	490,32	299,04	185,30	0,00	5,98	21
39-02-003-02	свыше 6	585,48	356,00	222,36	0,00	7,12	25

Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)

Измеритель: 1 стык

Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:

39-02-004-01	до 22 мм	3,35	2,88	0,00	0,00	0,47	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	4,75	3,93	0,00	0,00	0,82	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	6,13	4,84	0,00	0,00	1,29	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	7,45	5,50	0,00	0,00	1,95	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	9,28	6,94	0,00	0,00	2,34	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	10,99	8,25	0,00	0,00	2,74	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	13,64	9,69	0,00	0,00	3,95	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	16,80	11,78	0,00	0,00	5,02	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	20,50	14,40	0,00	0,00	6,10	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	23,63	17,02	0,00	0,00	6,61	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	27,31	19,64	0,00	0,00	7,67	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	33,43	23,56	0,00	0,00	9,87	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	37,59	26,18	0,00	0,00	11,41	2
39-02-004-14	до 630 мм	42,98	30,11	0,00	0,00	12,87	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	49,97	35,34	0,00	0,00	14,63	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	59,42	41,89	0,00	0,00	17,53	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	67,49	48,43	0,00	0,00	19,06	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-18	до 1020 мм	74,46	53,67	0,00	0,00	20,79	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	85,02	60,21	0,00	0,00	24,81	4,6
Измеритель: 1 м ²							
Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:							
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	119,68	111,27	0,00	0,00	8,41	8,5
39-02-004-21	потолочное	202,45	192,42	0,00	0,00	10,03	14,7
Измеритель: 1 стык							
Капиллярный контроль мест вварки трактов, положение сварного соединения:							
39-02-004-22	нижнее	20,87	14,40	0,00	0,00	6,47	1,1
39-02-004-23	потолочное	32,88	26,18	0,00	0,00	6,70	2

Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль

Измеритель: 1 м шва

39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	51,51	26,18	16,90	0,00	8,43	2
--------------	----------------------------	-------	-------	-------	------	------	---

Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное

Измеритель: 1 стык

Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:

39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	7,49	4,27	1,58	0,00	1,64	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	10,04	5,98	2,11	0,00	1,95	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	11,62	7,12	2,53	0,00	1,97	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	11,85	7,12	2,53	0,00	2,20	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	14,38	8,97	3,17	0,00	2,24	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	16,51	10,54	3,70	0,00	2,27	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	16,01	9,97	3,59	0,00	2,45	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	17,34	10,96	3,91	0,00	2,47	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	18,28	11,68	4,12	0,00	2,48	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	19,35	11,96	4,22	0,00	3,17	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	24,18	15,66	5,28	0,00	3,24	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	36,07	24,21	8,45	0,00	3,41	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	38,05	25,63	8,98	0,00	3,44	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	29,10	18,51	6,34	0,00	4,25	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	35,04	22,78	7,92	0,00	4,34	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	42,43	28,48	9,50	0,00	4,45	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	44,94	29,90	10,56	0,00	4,48	2,1
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	74,12	51,26	17,95	0,00	4,91	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	101,32	71,20	24,82	0,00	5,30	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	37,74	24,21	8,45	0,00	5,08	1,7

ТЕРМ-2001 Архангельская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		материалы
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	45,66	29,90	10,56	0,00	5,20	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	51,60	34,18	12,14	0,00	5,28	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	59,53	39,87	14,26	0,00	5,40	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	90,69	62,66	22,18	0,00	5,85	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	127,78	89,71	31,68	0,00	6,39	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	46,41	29,90	10,56	0,00	5,95	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	56,31	37,02	13,20	0,00	6,09	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	65,68	44,14	15,31	0,00	6,23	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	71,64	48,42	16,90	0,00	6,32	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	114,66	79,74	27,98	0,00	6,94	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	151,78	106,80	37,49	0,00	7,49	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	55,09	35,60	12,67	0,00	6,82	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	68,43	45,57	15,84	0,00	7,02	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	74,37	49,84	17,42	0,00	7,11	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	84,27	56,96	20,06	0,00	7,25	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	133,26	92,56	32,74	0,00	7,96	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	174,32	122,46	43,30	0,00	8,56	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	67,91	44,14	15,31	0,00	8,46	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	81,78	54,11	19,01	0,00	8,66	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	87,72	58,38	20,59	0,00	8,75	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	104,49	71,20	24,29	0,00	9,00	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	163,38	113,92	39,60	0,00	9,86	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	212,89	149,52	52,80	0,00	10,57	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	97,36	64,08	22,70	0,00	10,58	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	106,74	71,20	24,82	0,00	10,72	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	125,49	85,44	29,04	0,00	11,01	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	192,83	133,86	46,99	0,00	11,98	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	255,67	179,42	63,36	0,00	12,89	12,6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	123,26	81,17	28,51	0,00	13,58	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	133,17	88,29	31,15	0,00	13,73	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	154,42	103,95	36,43	0,00	14,04	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	145,73	95,41	33,79	0,00	16,53	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	161,05	106,80	37,49	0,00	16,76	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	171,71	113,92	38,54	0,00	19,25	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	192,04	128,16	44,35	0,00	19,53	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	198,57	131,01	45,94	0,00	21,62	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	218,37	145,25	51,22	0,00	21,90	10,2

Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

39-02-007-01	до 14 мм	31,25	19,94	6,86	0,00	4,45	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	35,21	22,78	7,92	0,00	4,51	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	41,15	27,06	9,50	0,00	4,59	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	47,10	31,33	11,09	0,00	4,68	2,2

Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	27,29	17,09	5,81	0,00	4,39	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	29,27	18,51	6,34	0,00	4,42	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	33,23	21,36	7,39	0,00	4,48	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	37,19	24,21	8,45	0,00	4,53	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	49,08	32,75	11,62	0,00	4,71	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	53,03	35,60	12,67	0,00	4,76	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	66,37	45,57	15,84	0,00	4,96	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	72,31	49,84	17,42	0,00	5,05	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное							
Измеритель: 1 стык							
Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:							
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	39,04	19,94	6,86	0,00	12,24	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	46,82	21,36	7,39	0,00	18,07	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	58,70	29,90	10,56	0,00	18,24	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	75,99	42,72	14,78	0,00	18,49	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	56,37	24,21	8,45	0,00	23,71	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	72,21	35,60	12,67	0,00	23,94	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	97,43	54,11	19,01	0,00	24,31	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	66,57	28,48	9,50	0,00	28,59	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	86,37	42,72	14,78	0,00	28,87	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	116,08	64,08	22,70	0,00	29,30	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	79,82	34,18	12,14	0,00	33,50	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	110,46	56,96	19,54	0,00	33,96	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	134,22	74,05	25,87	0,00	34,30	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	101,55	42,72	14,78	0,00	44,05	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	135,23	66,93	23,76	0,00	44,54	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	166,38	89,71	31,68	0,00	44,99	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	123,71	49,84	17,42	0,00	56,45	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	164,76	79,74	27,98	0,00	57,04	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	209,67	113,92	38,02	0,00	57,73	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	157,59	61,23	21,65	0,00	74,71	4,3

Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей

Измеритель: 1 стык

Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:

39-02-010-01	до 10 мм	5,77	3,93	1,48	0,00	0,36	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	6,48	4,32	1,69	0,00	0,47	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	7,43	4,84	1,90	0,00	0,69	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	8,69	5,50	2,11	0,00	1,08	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	22,25	15,71	5,81	0,00	0,73	1,2

Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом

Измеритель: 1 измерение

39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	7,82	5,24	1,10	0,00	1,48	0,4
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	29,57	17,05	2,32	0,00	10,20	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	36,90	20,46	2,88	0,00	13,56	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	33,50	18,76	2,53	0,00	12,21	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	39,67	20,46	3,02	0,00	16,19	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	47,83	27,28	4,22	0,00	16,33	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	56,08	30,69	5,06	0,00	20,33	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	45,63	22,17	3,30	0,00	20,16	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	53,93	28,99	4,64	0,00	20,30	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	64,91	34,10	5,48	0,00	25,33	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	59,69	23,87	3,80	0,00	32,02	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	67,91	30,69	5,06	0,00	32,16	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	81,88	35,81	5,91	0,00	40,16	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	84,64	27,28	4,22	0,00	53,14	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	92,85	34,10	5,48	0,00	53,27	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	116,39	42,63	7,17	0,00	66,59	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	86,80	28,99	4,64	0,00	53,17	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	95,03	35,81	5,91	0,00	53,31	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	118,55	44,33	7,59	0,00	66,63	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	67,91	30,69	5,06	0,00	32,16	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	82,20	42,63	7,17	0,00	32,40	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	96,57	47,74	8,44	0,00	40,39	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	79,70	34,10	5,48	0,00	40,12	2
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	92,25	44,33	7,59	0,00	40,33	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	112,50	52,86	9,28	0,00	50,36	3,1

Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-013-01	до 5 мм	58,96	17,05	2,11	0,00	39,80	1
39-02-013-02	до 10 мм	74,44	18,76	2,74	0,00	52,94	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	78,54	22,17	3,37	0,00	53,00	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	95,70	25,58	3,87	0,00	66,25	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	105,95	34,10	5,43	0,00	66,42	2
39-02-013-06	до 40 мм	112,98	39,22	7,24	0,00	66,52	2,3

Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-014-01	до 5 мм	56,95	15,35	1,83	0,00	39,77	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	74,16	18,76	2,46	0,00	52,94	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	76,38	20,46	2,95	0,00	52,97	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	91,79	22,17	3,44	0,00	66,18	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	100,29	28,99	4,98	0,00	66,32	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	108,60	35,81	6,33	0,00	66,46	2,1

Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:

39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	38,70	13,64	21,50	0,00	3,56	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	49,71	15,35	24,19	0,00	10,17	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	61,00	17,05	30,46	0,00	13,49	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	55,22	16,20	26,87	0,00	12,15	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	67,17	18,76	32,25	0,00	16,16	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	86,71	23,87	46,58	0,00	16,26	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	101,30	27,28	53,75	0,00	20,27	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	131,50	35,81	75,25	0,00	20,44	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	73,80	18,76	34,94	0,00	20,10	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	92,44	23,87	48,37	0,00	20,20	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	113,34	28,99	59,12	0,00	25,23	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	143,53	37,51	80,62	0,00	25,40	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	166,62	44,33	96,75	0,00	25,54	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	94,47	22,17	40,31	0,00	31,99	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	113,13	27,28	53,75	0,00	32,10	1,6
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	135,24	30,69	64,50	0,00	40,05	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	174,29	42,63	91,37	0,00	40,29	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	195,63	47,74	107,50	0,00	40,39	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	123,52	23,87	46,58	0,00	53,07	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	141,28	28,99	59,12	0,00	53,17	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	177,52	35,81	75,25	0,00	66,46	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	200,59	42,63	91,37	0,00	66,59	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	230,78	51,15	112,87	0,00	66,76	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	129,74	25,58	51,06	0,00	53,10	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	148,39	30,69	64,50	0,00	53,20	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	184,62	37,51	80,62	0,00	66,49	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	214,82	46,04	102,12	0,00	66,66	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	245,01	54,56	123,62	0,00	66,83	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	120,24	28,99	59,12	0,00	32,13	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	143,33	35,81	75,25	0,00	32,27	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	174,29	42,63	91,37	0,00	40,29	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	204,48	51,15	112,87	0,00	40,46	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	144,09	34,10	69,87	0,00	40,12	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	181,41	44,33	96,75	0,00	40,33	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	211,61	52,86	118,25	0,00	40,50	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	256,02	64,79	150,49	0,00	40,74	3,8

Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:

39-02-016-01	до 2 мм	67,76	11,94	16,12	0,00	39,70	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	75,77	13,64	22,40	0,00	39,73	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	98,62	17,05	28,67	0,00	52,90	1
39-02-016-04	до 15 мм	109,26	20,46	35,83	0,00	52,97	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	129,56	22,17	41,21	0,00	66,18	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	147,32	27,28	53,75	0,00	66,29	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	170,39	34,10	69,87	0,00	66,42	2
39-02-016-08	до 50 мм	184,62	37,51	80,62	0,00	66,49	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	220,89	44,33	96,75	0,00	79,81	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	235,11	47,74	107,50	0,00	79,87	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	258,19	54,56	123,62	0,00	80,01	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	288,39	63,09	145,12	0,00	80,18	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:

39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	402,19	46,04	102,12	0,00	254,03	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	487,68	52,86	118,25	0,00	316,57	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	501,91	56,27	129,00	0,00	316,64	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	524,98	63,09	145,12	0,00	316,77	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	610,55	69,91	161,24	0,00	379,40	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	633,63	76,73	177,37	0,00	379,53	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	659,48	85,25	193,49	0,00	380,74	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	675,71	61,38	139,74	0,00	474,59	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	817,09	68,20	155,87	0,00	593,02	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	840,17	75,02	171,99	0,00	593,16	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	872,11	85,25	193,49	0,00	593,37	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	900,56	92,07	214,99	0,00	593,50	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	954,02	105,71	252,62	0,00	595,69	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	994,81	119,35	279,49	0,00	595,97	7

Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

39-02-018-01	до 5 мм	73,18	13,64	19,71	0,00	39,83	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	94,20	15,35	25,98	0,00	52,87	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	103,05	18,76	31,35	0,00	52,94	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	123,34	20,46	36,73	0,00	66,15	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	140,20	25,58	48,37	0,00	66,25	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	161,54	30,69	64,50	0,00	66,35	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	177,52	35,81	75,25	0,00	66,46	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	203,13	39,22	84,21	0,00	79,70	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	220,89	44,33	96,75	0,00	79,81	2,6

Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:

39-02-019-01	до 22 мм	131,35	22,17	43,00	0,00	66,18	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	142,89	25,58	51,06	0,00	66,25	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	159,64	34,10	59,12	0,00	66,42	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы

Измеритель: 1 м шва

Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:

39-02-020-01	нижнее	1,54	1,18	0,00	0,00	0,36	0,1
39-02-020-02	вертикальное	1,91	1,54	0,00	0,00	0,37	0,13
39-02-020-03	потолочное	2,15	1,77	0,00	0,00	0,38	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	2,87	2,48	0,00	0,00	0,39	0,21

Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой

Измеритель: 1 м шва

Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:

39-02-021-01	нижнее	29,35	1,93	0,65	0,00	26,77	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	30,20	2,58	0,84	0,00	26,78	0,2
39-02-021-03	потолочное	31,98	3,87	1,30	0,00	26,81	0,3

Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры

Измеритель: 1 стык

Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:

39-02-022-01	до 60 мм	52,85	25,78	15,88	0,00	11,19	2
39-02-022-02	до 159 мм	75,65	28,36	18,52	0,00	28,77	2,2

Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	10,44	10,24	0,00	0,00	0,20	0,7
--------------	---------------------------------	-------	-------	------	------	------	-----

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке

Измеритель: 1 стык

Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:

39-06-001-01	25 мм	8,06	7,90	0,00	0,00	0,16	0,54
39-06-001-02	45 мм	8,21	8,05	0,00	0,00	0,16	0,55
39-06-001-03	57 мм	8,35	8,19	0,00	0,00	0,16	0,56
39-06-001-04	89 мм	8,51	8,34	0,00	0,00	0,17	0,57
39-06-001-05	114 мм	8,66	8,49	0,00	0,00	0,17	0,58
39-06-001-06	133 мм	8,80	8,63	0,00	0,00	0,17	0,59
39-06-001-07	159 мм	8,96	8,78	0,00	0,00	0,18	0,6
39-06-001-08	219 мм	9,25	9,07	0,00	0,00	0,18	0,62
39-06-001-09	273 мм	9,55	9,36	0,00	0,00	0,19	0,64
39-06-001-10	325 мм	9,85	9,66	0,00	0,00	0,19	0,66
39-06-001-11	377 мм	10,44	10,24	0,00	0,00	0,20	0,7
39-06-001-12	426 мм	10,44	10,24	0,00	0,00	0,20	0,7
39-06-001-13	478 мм	10,89	10,68	0,00	0,00	0,21	0,73
39-06-001-14	530 мм	11,19	10,97	0,00	0,00	0,22	0,75
39-06-001-15	630 мм	11,93	11,70	0,00	0,00	0,23	0,8
39-06-001-16	720 мм	12,24	12,00	0,00	0,00	0,24	0,82
39-06-001-17	820 мм	12,83	12,58	0,00	0,00	0,25	0,86
39-06-001-18	920 мм	13,43	13,17	0,00	0,00	0,26	0,9
39-06-001-19	1020 мм	14,18	13,90	0,00	0,00	0,28	0,95
39-06-001-20	1120 мм	14,92	14,63	0,00	0,00	0,29	1
39-06-001-21	1220 мм	14,92	14,63	0,00	0,00	0,29	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	16,41	16,09	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-001-23	1420 мм	16,41	16,09	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-001-24	1520 мм	16,41	16,09	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-001-25	1620 мм	17,91	17,56	0,00	0,00	0,35	1,2
39-06-001-26	1720 мм	19,40	19,02	0,00	0,00	0,38	1,3
39-06-001-27	1820 мм	19,40	19,02	0,00	0,00	0,38	1,3
39-06-001-28	1920 мм	19,40	19,02	0,00	0,00	0,38	1,3
39-06-001-29	2020 мм	20,89	20,48	0,00	0,00	0,41	1,4
39-06-001-30	2120 мм	20,89	20,48	0,00	0,00	0,41	1,4
39-06-001-31	2220 мм	22,39	21,95	0,00	0,00	0,44	1,5
39-06-001-32	2320 мм	22,39	21,95	0,00	0,00	0,44	1,5
39-06-001-33	2420 мм	22,39	21,95	0,00	0,00	0,44	1,5
39-06-001-34	2520 мм	23,88	23,41	0,00	0,00	0,47	1,6
39-06-001-35	2620 мм	23,88	23,41	0,00	0,00	0,47	1,6
39-06-001-36	2720 мм	25,37	24,87	0,00	0,00	0,50	1,7
39-06-001-37	2820 мм	25,37	24,87	0,00	0,00	0,50	1,7

Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа

Измеритель: 1 стык

Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:

39-06-002-01	25 мм	8,06	7,90	0,00	0,00	0,16	0,54
39-06-002-02	45 мм	8,35	8,19	0,00	0,00	0,16	0,56
39-06-002-03	57 мм	8,66	8,49	0,00	0,00	0,17	0,58
39-06-002-04	89 мм	9,10	8,92	0,00	0,00	0,18	0,61
39-06-002-05	114 мм	9,55	9,36	0,00	0,00	0,19	0,64
39-06-002-06	133 мм	9,85	9,66	0,00	0,00	0,19	0,66
39-06-002-07	159 мм	10,44	10,24	0,00	0,00	0,20	0,7
39-06-002-08	219 мм	11,50	11,27	0,00	0,00	0,23	0,77
39-06-002-09	273 мм	12,38	12,14	0,00	0,00	0,24	0,83
39-06-002-10	325 мм	13,43	13,17	0,00	0,00	0,26	0,9
39-06-002-11	377 мм	14,92	14,63	0,00	0,00	0,29	1
39-06-002-12	426 мм	14,92	14,63	0,00	0,00	0,29	1
39-06-002-13	478 мм	16,41	16,09	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-002-14	530 мм	17,91	17,56	0,00	0,00	0,35	1,2
39-06-002-15	630 мм	19,40	19,02	0,00	0,00	0,38	1,3
39-06-002-16	720 мм	20,89	20,48	0,00	0,00	0,41	1,4
39-06-002-17	820 мм	22,39	21,95	0,00	0,00	0,44	1,5
39-06-002-18	920 мм	23,88	23,41	0,00	0,00	0,47	1,6
39-06-002-19	1020 мм	25,37	24,87	0,00	0,00	0,50	1,7
39-06-002-20	1120 мм	26,86	26,33	0,00	0,00	0,53	1,8
39-06-002-21	1220 мм	29,85	29,26	0,00	0,00	0,59	2
39-06-002-22	1320 мм	31,33	30,72	0,00	0,00	0,61	2,1
39-06-002-23	1420 мм	32,83	32,19	0,00	0,00	0,64	2,2
39-06-002-24	1520 мм	34,32	33,65	0,00	0,00	0,67	2,3
39-06-002-25	1620 мм	35,81	35,11	0,00	0,00	0,70	2,4
39-06-002-26	1720 мм	37,31	36,58	0,00	0,00	0,73	2,5
39-06-002-27	1820 мм	40,29	39,50	0,00	0,00	0,79	2,7
39-06-002-28	1920 мм	41,78	40,96	0,00	0,00	0,82	2,8
39-06-002-29	2020 мм	44,77	43,89	0,00	0,00	0,88	3
39-06-002-30	2120 мм	46,26	45,35	0,00	0,00	0,91	3,1
39-06-002-31	2220 мм	47,76	46,82	0,00	0,00	0,94	3,2
39-06-002-32	2320 мм	49,25	48,28	0,00	0,00	0,97	3,3
39-06-002-33	2420 мм	50,73	49,74	0,00	0,00	0,99	3,4
39-06-002-34	2520 мм	53,72	52,67	0,00	0,00	1,05	3,6
39-06-002-35	2620 мм	55,21	54,13	0,00	0,00	1,08	3,7
39-06-002-36	2720 мм	56,70	55,59	0,00	0,00	1,11	3,8
39-06-002-37	2820 мм	59,69	58,52	0,00	0,00	1,17	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки							
Измеритель: 1 стык							
Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:							
39-06-003-01	25 мм	7,47	7,32	0,00	0,00	0,15	0,5
39-06-003-02	32 мм	7,47	7,32	0,00	0,00	0,15	0,5
39-06-003-03	38 мм	7,76	7,61	0,00	0,00	0,15	0,52
39-06-003-04	45 мм	8,06	7,90	0,00	0,00	0,16	0,54
39-06-003-05	57 мм	8,35	8,19	0,00	0,00	0,16	0,56
39-06-003-06	89 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	0,63
39-06-003-07	108 мм	9,85	9,66	0,00	0,00	0,19	0,66
39-06-003-08	114 мм	10,15	9,95	0,00	0,00	0,20	0,68
39-06-003-09	133 мм	10,60	10,39	0,00	0,00	0,21	0,71
39-06-003-10	159 мм	11,93	11,70	0,00	0,00	0,23	0,8
39-06-003-11	219 мм	13,43	13,17	0,00	0,00	0,26	0,9
39-06-003-12	273 мм	14,92	14,63	0,00	0,00	0,29	1
39-06-003-13	325 мм	16,41	16,09	0,00	0,00	0,32	1,1
39-06-003-14	377 мм	17,91	17,56	0,00	0,00	0,35	1,2
39-06-003-15	426 мм	20,89	20,48	0,00	0,00	0,41	1,4
39-06-003-16	478 мм	22,39	21,95	0,00	0,00	0,44	1,5
39-06-003-17	530 мм	23,88	23,41	0,00	0,00	0,47	1,6
39-06-003-18	630 мм	25,37	24,87	0,00	0,00	0,50	1,7
39-06-003-19	720 мм	29,85	29,26	0,00	0,00	0,59	2
39-06-003-20	820 мм	31,33	30,72	0,00	0,00	0,61	2,1
39-06-003-21	920 мм	34,32	33,65	0,00	0,00	0,67	2,3
39-06-003-22	1020 мм	37,31	36,58	0,00	0,00	0,73	2,5
39-06-003-23	1120 мм	40,29	39,50	0,00	0,00	0,79	2,7
39-06-003-24	1220 мм	44,77	43,89	0,00	0,00	0,88	3
39-06-003-25	1320 мм	47,76	46,82	0,00	0,00	0,94	3,2
39-06-003-26	1420 мм	50,73	49,74	0,00	0,00	0,99	3,4
39-06-003-27	1520 мм	53,72	52,67	0,00	0,00	1,05	3,6
39-06-003-28	1620 мм	56,70	55,59	0,00	0,00	1,11	3,8
39-06-003-29	1720 мм	59,69	58,52	0,00	0,00	1,17	4
39-06-003-30	1820 мм	62,68	61,45	0,00	0,00	1,23	4,2
39-06-003-31	1920 мм	65,66	64,37	0,00	0,00	1,29	4,4
39-06-003-32	2020 мм	68,65	67,30	0,00	0,00	1,35	4,6
39-06-003-33	2120 мм	71,62	70,22	0,00	0,00	1,40	4,8
39-06-003-34	2220 мм	74,61	73,15	0,00	0,00	1,46	5
39-06-003-35	2320 мм	79,09	77,54	0,00	0,00	1,55	5,3
39-06-003-36	2420 мм	82,08	80,47	0,00	0,00	1,61	5,5
39-06-003-37	2520 мм	85,06	83,39	0,00	0,00	1,67	5,7
39-06-003-38	2620 мм	89,54	87,78	0,00	0,00	1,76	6
39-06-003-39	2720 мм	91,02	89,24	0,00	0,00	1,78	6,1
39-06-003-40	2820 мм	94,01	92,17	0,00	0,00	1,84	6,3

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	44
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	47
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения.....	48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения.....	51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование.....	52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость.....	52
Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ.....	52
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений.....	52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов.....	53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование.....	53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод).....	53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль.....	54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное.....	54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений.....	56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций.....	56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное.....	57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей.....	57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом.....	58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки.....	58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку.....	59
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций.....	59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки.....	59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку.....	60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание.....	61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций.....	61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали.....	61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы.....	62
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой.....	62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры.....	62
Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва.....	62

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ.....	62
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке	62
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа	63
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки	64